

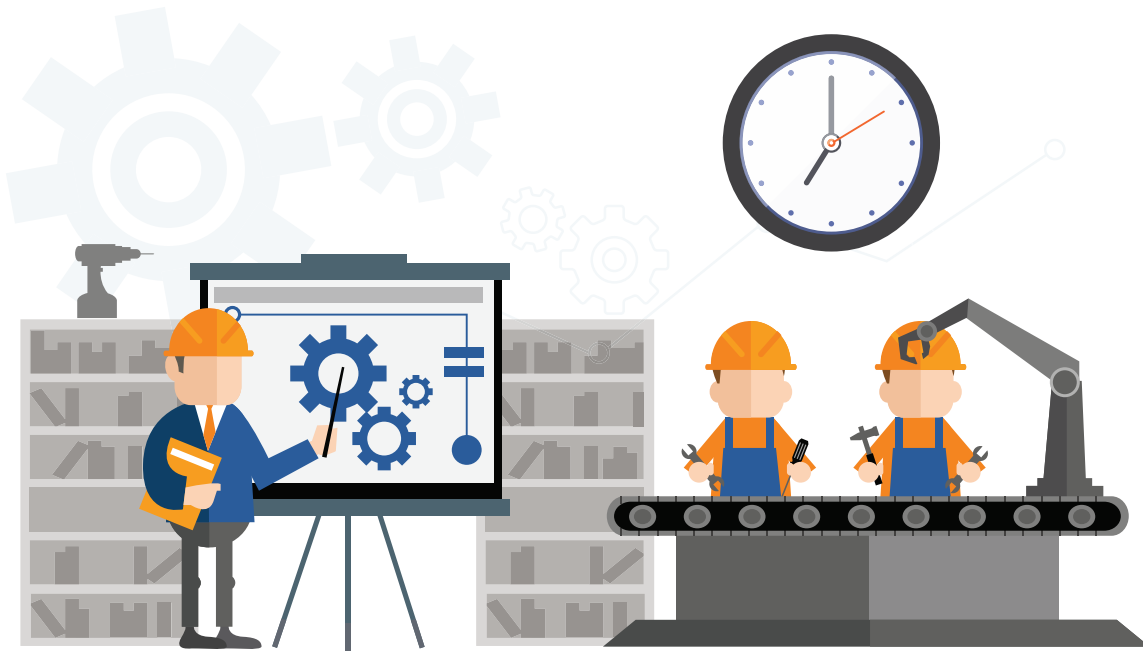


THiRA Scheduler™

Manufacturing Scheduling System

THiRA Scheduler

THiRA Scheduler(Manufacturing Scheduling System)는 생산 공정그룹 기반으로 단위 공정별 설비에 대한 작업 Sequence 및 LIST를 산출함, 기 발행된 생산오더와 가용 Lot정보를 토대로 생산 효율이 최대화 될 수 있도록 하는 솔루션입니다.



SCM Solution Suite

SCM Solution UI

Simulation	Demand Manager	Supply Chain Planning	Planner	Scheduler	RTS
------------	----------------	-----------------------	---------	-----------	-----

SCM Platform

Supply Chain Planning or MP 주단위 공급계획	Planner or FP 일단위 생산계획	Scheduler 공정별 서열계획	RTS / Dispatcher 실시간 작업지시
--	--	------------------------------	-------------------------------------

제조/생산계획수립 단계에서의 솔루션의 Position

특장점

빠른 성능과 유연한 솔루션 구조를 가지고 있기 때문에 고객의 제조회업 변화에 따른 추가적인 요청이나 특성 등을 기능구현을 통해 대응이 가능합니다. 특히 수많은 산업 및 기업을 통해 취득한 노하우를 보유하고 있습니다.

국내외 굴지의 기업에서 검증된 솔루션 품질

탁월한 계획수립 속도로 의사결정 시간 단축

다양한 산업의 구축경험을 집결시킨 템플릿

고객의 요건에 부합하는 솔루션 커스터마이징

주요기능

- Target 준수**
 - 목표생산량 준수
 - 목표 TAT(Turn Around Time) 준수
 - 우선순위(Priority) 준수
- 생산성 향상**
 - 설비 Utilization 향상
 - 공정 Throughput 향상
 - TAT(Turn Around Time) 단축
 - 대기시간 단축
- 운영 효율화**
 - 품질제약 반영, 선호설비 배치
 - Job Change Loss 최소화
 - PM(preventive Maintenance)을 합리적으로 결정

Scheduling Process



모듈	역할	Output
Work Allocation	생산 Work Order의 Type 및 Status 기준으로 가장 우선적으로 할당할 Work Order를 선정	<ul style="list-style-type: none"> • W/O Sequence • Allocation W/O
Lot Allocation	선정된 Work Order를 기준으로 가용한 Lot들의 제약 및 Status를 감안하여 최적 조건의 Lot을 선정	<ul style="list-style-type: none"> • Lot Sequence • Allocation Lot
Resource Allocation	선정된 Work Order 및 Lot을 기준으로 가용한 설비들의 제약 및 Status를 감안하여 최적 조건의 할당 설비를 선정	<ul style="list-style-type: none"> • Resource Sequence • Allocation Resource

도입효과

- 효율측면**
 - 공장계획에서 제시하는 제품별 목표수량을 준수
 - 부하 평준화, Movement 평준화, WIP 평준화 수준 개선
 - WIP 감소에 따른 TAT 단축
- 생산측면**
 - 병목공정 생산 증가로 Line 생산량 증가
 - 병목공정 설비의 Idle Time 감소로 설비 가동율 향상
 - 긴급주문, 개별주문에 대한 대응이 가능하므로 납기 준수
- 계획측면**
 - 생산흐름과 생산량, WIP을 예측하여 가까운 미래의 문제를 사전에 대응
 - 관리자, 작업자의 수준에 맞는 의사결정 체계 확립
 - 가격 변동, 주문 변동에 따른 대응 시간이 빨라지고 적절하게 대응